

Produktnam	Produktgruppe	Werk		
Perla	V6	Spouwen		
Eine Mischung von unterschiedlichen Lehmsorten bildet die Basis dieser Verblender. Löss, der örtlich vorkommender Lehmsorte welche während der Eiszeit vom Wind transportiert wurde, ist dabei der wichtigste Rohstoff. Er setzt sich aus einen wichtigen Sedimentanteil zusammen und ist äusserst geeignet für die Produktion von handgeformter Verblender. Durch die Verwendung und Verteilung über die Oberfläche von angemessenen Sandsorten wird der gewünschte Farbton erzielt.				
Farbe				
unifarben weiß				
Format				
Form methode		Handform		
WDF: 214 x 101 x 65 mm		Je nach Serie können die Farbe und durchschnittliche Maße leicht abweichen.		
Wesentliche Merkmale - EN771-1				
	EN 771-1 - CPR-97882 NOBO 0063 (ex 0620)		EN 771 - 1855-CPR-24913	
2+		2+		
Grenzabmaße	T2			
Maßspanne	R1			
Aktive lösliche Salzen	S2			
Mittelwert Druckfestigkeit	>= 20 N/mm ²	Senkrecht zu Lagerfuge		
Normalisiert Druckfestigkeit	>= 20 N/mm ²	Senkrecht zu Lagerfuge		
Formbeständigkeit:	NPD			
Verbundfestigkeit Mauerwerk	NPD			
Verbundfestigkeit Dünbett	NPD			
Brandverhalten	A1	Klasse		
Wasseraufnahme	<= 15% m/md			
Wasserdampfdurchlässigkeit	5/10			
Netto- Trockenrohdichte	1720 kg/m ³ (D1)			
Brutto- Trockenrohdichte	1610 kg/m ³ (D1)			
Wärmeleitfähigkeit Lambda 50/50	<=0,55 W/m.K			
Frostwiderstand	F2	EN 772-22		
Gefährliche Substanzen	NL-BSB	Nach ZA.3		
Sonstige Merkmale				
Anfängliche Wasseraufnahme - nicht imprägnierter Ziegelsteine	1,5 - 4,0 kg/m ² .min (IW3)	Tabellierter Wert nach EN771-1:2011 - 5.3.8		
Anfängliche Wasseraufnahme	0,5 - 1,5 kg/m ² .min (IW2)	Tabellierter Wert nach EN771-1:2011 - 5.3.8		
Frostwiderstand - PTV 23-002	Zeer vorstbest./Résist. élevée au gel	B 27-009		
Wärmeleitfähigkeit Lambda 90/90	0,60 W/m.K			
Wärmeleitfähigkeit Lambda Ui	0,644 W/m.K			
Wärmeleitfähigkeit Lambda Ue	1,27 W/m.K			
				
Speichern und Verarbeitung		Schneiden		
<ul style="list-style-type: none"> - Paletten auf sauberen Untergrund lagern und abdecken - Aus verschiedenen Paletten zugleich verarbeiten - Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise von Vandersanden 		<p>Beim Trocken Schneiden mit elektrischem Werkzeug entsteht Staub. Dieser Staub kann Quarzfeinstaub enthalten, welcher ein Gesundheitsrisiko darstellen kann. Personen, die solche Arbeiten durchführen, wird das Tragen von Staubschutzmasken (FFP3) empfohlen.</p>		
<p>* Bei imprägnierten Ziegelsteinen sind nur die Kopf- und Läuferseiten imprägniert. Imprägnierte Produkte sind mit einem „C“ Zeichen auf der Verpackung links oben gekennzeichnet. Überprüfen Sie immer, ob es sich um imprägnierte oder nicht imprägnierte Ziegelsteine handelt. Stimmen Sie den Mörtel auf die angegebene anfängliche Wasseraufnahme ab.</p>				