






Produktname		Produktgruppe		Werk	
Perla		V6		Spouwen	
Eine Mischung von unterschiedlichen Lehmarten bildet die Basis dieser Verblender. Löss, der örtlich vorkommender Lehmarten welche während der Eiszeit vom Wind transportiert wurde, ist dabei der wichtigste Rohstoff. Er setzt sich aus einem wichtigen Sedimentanteil zusammen und ist äusserst geeignet für die Produktion von handgeformter Verblender. Durch die Verwendung und Verteilung über die Oberfläche von angemessenen Sandarten wird der gewünschte Farbton erzielt.					
Farbe					
unifarben weiß					
Format					
Form methode			Handform		
WDF: 214 x 101 x 65 mm			Je nach Serie können die Farbe und durchschnittliche Maße leicht abweichen.		
Wesentliche Merkmale - EN771-1					
		EN 771-1 - CPR-97882 NOBO 0063 (ex 0620)			
2+		EN 771 - 1855-CPR-24913			
Grenzabmaße		T2		2+	
Maßspanne		R1			
Aktive lösliche Salzen		S2			
Mittelwert Druckfestigkeit		≥ 20 N/mm²		Senkrecht zu Lagerfuge	
Normalisiert Druckfestigkeit		≥ 20 N/mm²		Senkrecht zu Lagerfuge	
Formbeständigkeit:		NPD			
Verbundfestigkeit Mauerwerk		NPD			
Verbundfestigkeit Dünbett		NPD			
Brandverhalten		A1		Klasse	
Wasseraufnahme		≤ 15% m/md			
Wasserdampfdurchlässigkeit		5/10			
Netto- Trockenrohdichte		1720 kg/m³ (D1)			
Brutto- Trockenrohdichte		1610 kg/m³ (D1)			
Wärmeleitfähigkeit Lambda 50/50		≤ 0,55 W/m.K			
Frostwiderstand		F2		EN 772-22	
Gefährliche Substanzen		NL-BSB		Nach ZA.3	
Sonstige Merkmale					
Anfängliche Wasseraufnahme - nicht imprägnierter Ziegelsteine		1,5 - 4.0 kg/m².min (IW3)		Tabellierter Wert nach EN771-1:2011 - 5.3.8	
Anfängliche Wasseraufnahme		0,5 - 1,5 kg/m².min (IW2)		Tabellierter Wert nach EN771-1:2011 - 5.3.8	
Frostwiderstand - PTV 23-002		Zeer vorstbest./Résist. élevée au gel		B 27-009	
Wärmeleitfähigkeit Lambda 90/90		0,60 W/m.K			
Wärmeleitfähigkeit Lambda Ui		0,644 W/m.K			
Wärmeleitfähigkeit Lambda Ue		1,27 W/m.K			
<div></div>					
Speichern und Verarbeitung			Schneiden		
<div><div>- Paletten auf sauberen Untergrund lagern und abdecken</div><div>- Aus verschiedenen Paletten zugleich verarbeiten</div><div>- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise von Vandersanden</div></div>			<div>Beim Trocken Schneiden mit elektrischem Werkzeug entsteht Staub. Dieser Staub kann Quarzeinstaub enthalten, welcher ein Gesundheitsrisiko darstellen kann. Personen, die solche Arbeiten durchführen, wird das Tragen von Staubschutzmasken (FFP3) empfohlen.</div>		
<div>* Bei imprägnierten Ziegelsteinen sind nur die Kopf- und Läuferseiten imprägniert. Imprägnierte Produkte sind mit einem „C“ Zeichen auf der Verpackung links oben gekennzeichnet. Überprüfen Sie immer, ob es sich um imprägnierte oder nicht imprägnierte Ziegelsteine handelt. Stimmen Sie den Mörtel auf die angegebene anfängliche Wasseraufnahme ab.</div>					